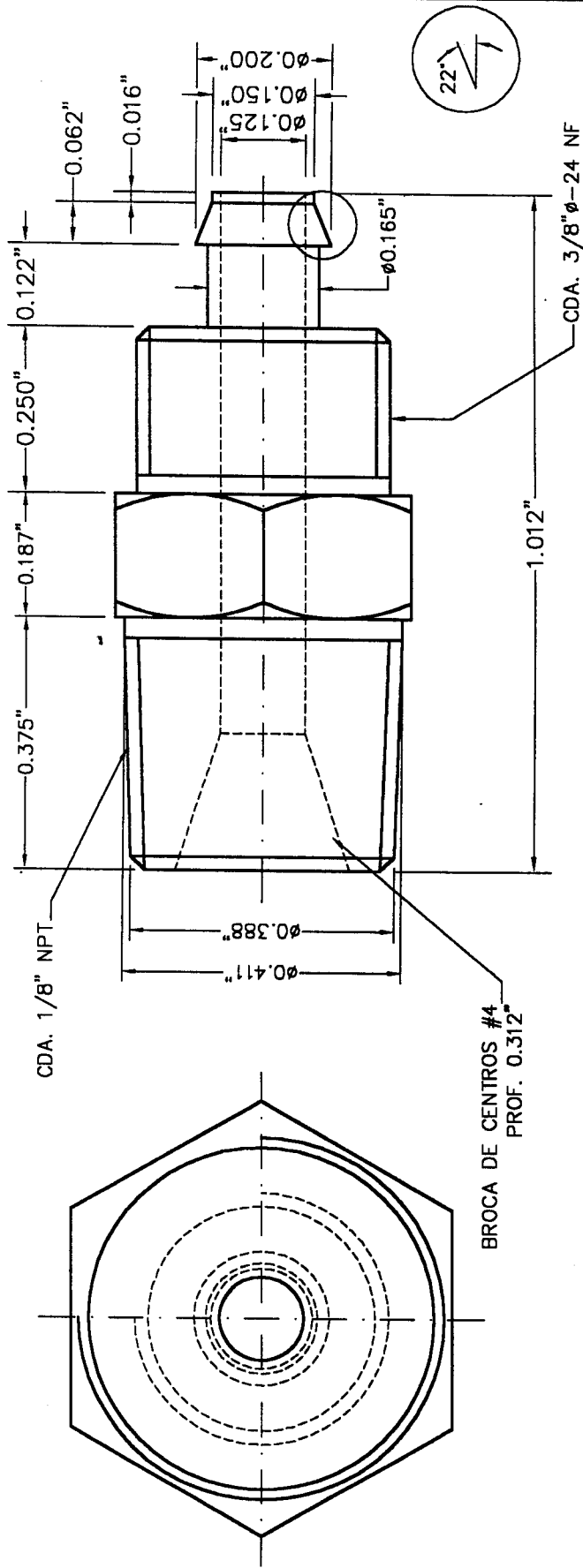


EJEMPLO DE TRABAJO

A continuación Programa Ejemplo de una Conexión de Espiga.

CRM1418S



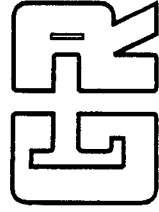
TIEMPO APROXIMADO 01 min.
(NOTA: ALIMENTACION MANUAL PARA EXPOSICION)
ATRAS

- T2- Tronzador 0.078" (ATRAS)(REVERSA)
- T5- Cuerda 3/8"φ-24 hilos con buril (ATRAS)(REVERSA)
- T3- Cuerda 1/8"φ-27 hilos NPT c/inserto
- T1- Tapa (sobre T3)
- T4- Broca centros #4 (1/8"φx5/16"φ)
- T6- Broca parabólica φ1/8" con aire
- T7- Cuchilla 0.078" (Buril)

ADELANTE

MAQUINADO

DESCRIPCION		VALORES Y UNIDADES NUMERICAS	
CONEXION RECTA 1/4-1/8		REVERSA:	ING. JOSE G.
MATERIAL:	LAT. HEX. 7/16"x1.012"	DIBUJIA:	NATALIA G. B.
MODELO:	CRM1418S	PROYECTO:	
OBSERVACIONES:		ESCALA:	28-05-98
		4:1	COTAS: PULG.



GUSS & ROCHI

N0 (PROGRAMA CRM1418S RADIAL)
G90
G70
G73
G94F300
N1 (CORTE)
T7 (CUCHILLA 0.078)
G00X0Z1.4
G97S1500M03
M09
M01
X0.281
Z-1.090
X0.250
G95F0.003
X-0.020
G00Z1.4
M01
N2 (ALIMENTACION MANUAL DE BARRA)
T1 (TOPE SOBRE T3)
G00X0Z2.4
M05
M09
M01
Z0.030
M13
(ALIMENTE BARRA CONTRA TOPE Y OPRIMA BOTON VERDE)
M00
M12
(CUANDO RETIRE LA MANO PRESIONE BOTON VERDE)
M00
G00Z2.4
M01
N3 (TORNEADO ATRAS REVERSA CON AIRE)
T2 (TRONZADOR 0.078)
G00X0Z1
G97S1500M04
M08
M01
X-0.281
Z0
G95F0.015
X0
G00X-0.154
G01F0.006
X-0.194Z-0.040
X-0.2055Z-0.375
X-0.225

X-0.255Z-0.415
G00X-0.281
Z1
M01
N4(CUERDA 1/8 NPT CON AIRE)
T3(ROSCADOR CON INSERTO)
G00X0Z2.2
G97S1500M03
M08
M01
X0.281
Z0
X0.194
G33X0.164Z-0.335I0.020K0.03703A0.0117P
M01
G00Z2.2
N5(BARRENADO SIN DESATASCO CON AIRE)
T4(BROCA CENTROS 4 1/8X5/16)
G00X0Z1
G97S1500M03
M08
M01
X0.0005
Z0.030
G95
G81Z-0.312F0.009
M01
G00Z1
N6(TORNEADO ATRAS REVERSA CON AIRE)
T2(TRONZADOR 0.078)
G00X0Z1
G97S1500M04
M08
M01
X-0.281
Z-0.600
G95F0.003
X-0.255
X-0.225Z-0.640
X-0.185
G01F0.009
Z-1.090
G00X-0.190
Z-0.8525
G01F0.003
X-0.185
X-0.1475Z-0.890
X-0.0825

Z-0.934
X-0.100
Z-1.012
X-0.075Z-1.074
Z-1.090
G00X-0.281
Z1
M01
N7(CUERDA 3/8-24 ATRAS REVERSA CON AIRE)
T5(ROSCADOR CON BURIL)
G00X0Z2.5
G97S1500M04
M08
M01
X-0.281
Z-0.875
X-0.187
G33X-0.155Z-0.596I0.015K0.04167P
G00X-0.281
Z2.5
M01
N8(BARRENADO CON DESATASCO CON AIRE)
T6(BROCA PARABOLICA 1/8)
G00X0Z1
G97S1500M03
M08
M01
X0.0005
Z0
G95
G83Z-1.109K0.600F0.003
M01
G00Z1
N9(PREPARA NUEVA PIEZA)
T0
M30